

贵州高速黔通建设工程有限公司 水城养护总站2026年部分路段路面跳车积水处置工程 沥青混合料采购公告

我单位现主要负责贵州高速公路集团有限公司水城营运管理中心2026年部分路段路面跳车积水处置工程项目，拟公开招标采购一批沥青混合料，现将公告如下：

1、项目概况

1.1 项目名称：贵州高速黔通建设工程有限公司水城养护总站2026年部分路段路面跳车积水处置工程沥青混合料采购项目。

1.2 采购货物规格：改性沥青混合料（细粒式SBSAC-13）、改性沥青混合料（中粒式SBSAC-20）、超薄膜沥青混合料（高延弹改性）、DT0超粘乳化沥青、改性乳化沥青（PCRSBR改性），相关材料指标按照附件1：《材料性能指标》执行。

1.3 采购方式：竞争性谈判采购。

1.4 邀请范围：公开。

1.5 项目所在地：六盘水市区域内。

1.6 资金来源：自筹资金。

1.7 结算及支付方式：每月20日前对账办理结算后乙方按照要求开具发票，甲方收到发票后6个月内，向乙方支付完货款的100%。支付方式包括不限于货币资金、银行承兑汇票、商业承兑汇票、信用证、供应链等金融产品。

2、发布公告的媒介

本次招标公告在贵州省公路建设养护集团有限公司官网发布。

3、投标人资格要求

3.1 投标人必须是已在中国境内依法登记注册的供应商，并且其所持有的由工商行政管理部门所核发的有效的营业执照上载明的营业期限时间应当不少于本次采购的相关合同基本义务履行所需期限，或已经提供相关证明材料能够证明具有履约能力；



- 3.2 具有独立承担民事责任的能力;
- 3.3 具有良好的商业信誉;
- 3.4 具有本项目供应能力;
- 3.5 本次谈判不接受联合体申请;
- 3.6 沥青混合料生产基地要求在六盘水市区域内, 且离就近收费站运距不大于15KM;
- 3.7 本次采购不接受漏项和拆分报价, 报价人需具备所有材料的销售资质和供应能力;
- 3.8 公告发布前, 供应商应在贵州高速黔通建设工程有限公司《二级合格工程物资供应库》内。

4、招标文件获取及递交投标文件

- 4.1 招标文件获取请于响应文件递交截止前联系我方采购人员获取;
- 4.2 响应文件递交截止时间: 2026年9月15日10时30分, 投交地址: 六盘水市水城区野玉海西收费站旁黔通公司水城养护总站办公楼。

- 4.3 逾期送达的或者未送达指定地点的响应文件, 采购人不予受理。

5、联系方式

购买方: 贵州高速黔通建设工程有限公司水城养护总站

地 址: 六盘水市水城区野玉海西收费站旁黔通公司水城养护总站

联系人: 陈保

电 话: 15285158654

采购单位: 贵州高速黔通建设工程有限公司



2.3 路面标线及突起路标恢复

路面病害维修过程中会对局部路段路面标线及突起路标产生破坏，要求施工前详细记录原有标线及突起路标的设置情况，病害维修合格后须对原路面标线及突起路标按原样进行恢复。

3 主要材料及技术要求

3.1 热拌沥青混合料（AC-13、AC-20C）

3.1.1 普通沥青与改性沥青

改性沥青采用道路石油沥青作为基质沥青，普通沥青采用 70 号 A 级道路石油沥青，要求针入度范围为 60~80，技术指标分别如表 3.1.1-1 所示。

改性沥青采用 70 号 A 级道路石油沥青作为基质沥青，以提高改性沥青的高温稳定性，其性能也应满足的技术表 3.1.1-1 要求。SBS 改性沥青的技术指标应满足表 3.1.1-2 所示的技术要求。

表 3.1.1-1 70 号 A 级道路石油沥青技术要求

指标	单位	技术要求	试验方法
针入度（25℃，5s，100g）	0.1mm	60～80	T0604
针入度指数 PI	/	≥0	T0604
软化点（R&B），不小于	℃	46	T0606
60℃动力粘度，不小于	Pa.s	200	T0620
10℃延度，不小于	cm	20	T0605
15℃延度，不小于	cm	100	T0605
蜡含量（蒸馏法），不大于	%	2.0	T0615
闪点，不小于	℃	260	T0611
溶解度，不小于	%	99.5	T0607
密度（15℃）	g/cm³	实测记录	T0603
SHRP 性能等级		PG64-22	AASHTOM320-10
TFOT（或 RTFOT）后			T0610 或 T0609
质量变化，不大于	%	±0.4	
残留针入度比，不小于	%	65	T0604
残留延度（10℃），不小于	cm	6	T0605

表 3.1.1-2 SBS 改性沥青技术要求

指标	单位	技术要求	试验方法
针入度（25℃，5s，100g）	0.1mm	40~55	T0604
针入度指数 PI，不小于	/	0	T0604
延度（5℃，5cm/min），不小于	cm	25	T0605
软化点 TR&B，不小于	℃	75	T0606
运动粘度 135℃，不大于	Pa·s	3	T0625 T0619
闪点（coc），不小于	℃	230	T0611
溶解度（三氯乙烯），不小于	%	99.0	T0607
弹性恢复 25℃，不小于	%	85	T0662
贮存稳定性离析，48h 软化点差，不大于	℃	2.5	T0661
SHRP 性能等级		PG70-22	AASHTOM320-10
SBS 改性剂掺量	%	≥4.0	-
TFOT（或 RTFOT）后残留物			
质量变化，不大于	%	±1.0	T0610 和 T0609
针入度比 25℃，不小于	%	65	T0604
延度 5℃不小于	cm	17	T0605

3.1.2 集料技术要求

1、粗集料

应采用石质坚硬、清洁、不含风化颗粒、近立方体颗粒的碎石。中面层所用粗集料应满足表 3.1.2-1 要求；上面层所用粗集料应为玄武岩，应满足表 3.1.2-2 技术要求。

表 3.1.2-1 沥青中面层用粗集料质量技术要求

检验项目	单位	技术要求	试验方法
压碎值	%	≤26	T0316
洛杉矶磨耗损失	%	≤30	T0317
表观相对密度	/	≥2.60	T0304
吸水率	%	≤2.0	T0304
对沥青的黏附性	/	≥4 级	T0616
坚固性，不大于	%	≤12	T0314
针片状颗粒含量（混合料） 其中粒径大于 9.5mm	%	≤15	T0312
		≤12	

检验项目	单位	技术要求	试验方法
其中粒径小于 9.5mm		≤18	
水洗法小于 0.075mm 颗粒含量	%	≤1.0	T0310
软石含量	%	≤3	T0320
粗集料与沥青的粘附性	/	≥4 级	T0616、T0663

注：块石的饱水抗压强度应不小于 80MPa。

表 3.1.2-2 沥青上面层用粗集料质量技术要求

检验项目	单位	技术要求		试验方法
压碎值	%	常温	≤20	T0316
		高温	≤24	
洛杉矶磨耗损失	%	≤26		T0317
表观相对密度，	/	≥2.80		T0304
吸水率	%	≤2.0		T0304
对沥青的黏附性（改性沥青）	/	≥5 级		T0616
坚固性	%	≤12		T0314
针片状颗粒含量（混合料） 其中粒径大于 9.5mm 其中粒径小于 9.5mm	%	≤12		T0312
		≤10		
		≤14		
水洗法小于 0.075mm 颗粒含量	%	≤0.6（＞9.5mm）		T0310
		≤0.8（＞4.75mm）		
		≤1.0（＞2.36mm）		
软石含量	%	≤3		T0320
上面层石料磨光值	BPN	≥42		T0321
粗集料与沥青的粘附性（改性沥青）	/	≥5 级		T0616 T0663

注：

（1）有 1 个或以上破碎面为黄色节理面的集料颗粒含量应不大于 5%；

（2）块石的饱水抗压强度宜不小于 100MPa；

（3）高温压碎值检测方法为将装有试样的压碎值试验仪和压头一起放入 190±2℃的烘箱内保温 2h 后迅速采用压力机按常规测试方法进行加载和称量。

粗集料的粒径规格及级配宜满足表表 3.1.2-3 技术要求。

表 3.1.2-3 沥青混合料用粗集料的级配要求

规格名称	公称粒径（mm）	通过下列筛孔（mm）的质量百分率（%）								
		31.5	26.5	19.0	16	13.2	9.5	4.75	2.36	0.6
S9	10～20	-	100	90～100	-	—	0～15	0～5	-	-

S10	10～15	-	-	100	-	90～100	0～15	0～5	-	-
S12	5～10	-	-	-	-	100	90～100	0～15	0～5	-
S14	3～5	-	-		-	-	100	90～100	0～15	0～3

2、细集料

应采用石质坚硬、清洁、干燥、无风化、无杂质并有适当级配的加工机制砂，级配规格满足的要求，细集料石质必须为石灰岩。对进场细集料，按本规定中的技术指标进行检测，检测结果应满足本规定要求。

表 3.1.2-4 沥青面层用细集料质量要求

检测项目	单位	技术要求	试验方法
表观相对密度	/	≥2.50	T0328
坚固性（>0.3mm 部分）	%	≤12	T0340
水洗法小于 0.075mm 颗粒含量	%	≤15	T0327
砂当量	%	≥65	T0334
亚甲蓝值	g/kg	≤2.5	T0349
棱角性（流动时间）	S	≥30	T0345

表 3.1.2-5 沥青面层用细集料规格

规格名称	公称粒径（mm）	通过下列筛孔（mm）的质量百分率（%）							
		9.5	4.75	2.36	1.18	0.6	0.3	0.15	0.075
S16	0~2.36	-	100	80~100	50~80	25~60	8~45	0~25	0~15

3、填料

应采用石灰岩或碱性石料经磨细得到的矿粉。矿粉必须干燥、清洁，矿粉质量满足表 3.1.2-6 要求，进场矿粉应进行检验。拌合机回收的粉料严禁用于拌合沥青混合料，以确保质量。当水泥替换矿粉时，应采用硅酸盐水泥，水泥掺量宜不大于 2%，严禁采用回收粉拌制沥青混合料。

表 3.1.2-6 沥青面层用矿粉质量技术要求

指标	单位	技术要求	试验方法
表观相对密度	t/m3	≥2.50	T0352
含水量	%	≤1.0	T0103 烘干法
粒度范围<0.6mm <0.15mm	%	100	T0351
		90~100	

指标	单位	技术要求	试验方法
<0.075mm		75~100	
外观	/	无团粒结块	/
亲水系数	/	<1.0	T0353
塑性指数	/	<4.0	T0354
加热安定性	/	实测记录	T0355

3.1.3 配合比设计及注意事项

1、配合比设计

（1）SBS 改性沥青 AC-13

上面层采用 SBS 改性沥青 AC-13 沥青混合料，关键性筛孔通过率及级配范围分别如表 3.1.3-1 所示。

表 3.1.3-1 AC-13 沥青混合料矿料级配范围

级配类型	通过下列筛孔（mm）的质量百分率（%）									
	16	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	0.6	0.3	0.15	0.075
AC-13	100	90~100	68~85	38~68	24~50	15~38	10~28	7~20	5~15	4~8

改性沥青 AC-13 的马歇尔试验配合比设计及路用性能的技术要求如表 3.1.3-2、表 3.1.3-3 所示。

表 3.1.3-2 AC-13 型沥青混凝土马歇尔试验配合比设计技术标准

试验项目	单位	技术要求	试验方法
马歇尔试件尺寸	mm	φ101.6mm×63.5mm	T0702
马歇尔试件击实次数	-	两面击实 75 次	T0702
空隙率 VV①	%	4~5.5	T0705
矿料间隙率 VMA①	%	注（2）	T0705
粗集料骨架间隙率 VCAmix②	-	≤VCADRC	T0705
沥青饱和度 VFA	%	65~75	T0705
稳定度③	KN	≥8.0	T0709
车辙试验动稳定度，60℃	次/mm	≥3500	T0719
水稳定性：浸水马歇尔试验残留稳定度	%	≥85	T0709
冻融劈裂试验残留强度比	%	≥80	T0729
低温弯曲试验破坏应变	με	≥2500	T0715

试验项目	单位	技术要求	试验方法
渗水系数	ml/min	≤60	T0730
构造深度	mm	0.8~1.2	T0731

- 注：
- （1）AC-13 型沥青混合料所用沥青为 SBS 改性沥青或橡胶沥青；
- （2）沥青混凝土混合料矿料间隙率（VMA，%）当马歇尔试件设计空隙率为 3%、4%、5%时，分别为 13、14、15，当设计空隙率不足整数时，用内插法确定要求的最小 VMA；
- （3）粉胶比宜取值 0.6~1.6；
- （4）建议采用汉堡车辙试验进行高温稳定性检测。

表 3.1.3-3 改性沥青 AC-13 沥青混合料路用性能技术要求

试验项目	单位	技术要求	试验方法
车辙试验动稳定度	次/mm	≥3500	T0719
水稳定性浸水马歇尔试验残留稳定度	%	≥85	T0709
冻融劈裂试验残留强度比	%	≥80	T0729
-10℃低温弯曲，不小于	με	2500	T0715

- 注：
- （1）粉胶比取值 0.6~1.6。
- （2）建议采用汉堡车辙试验进行高温稳定性检测。

（2）SBS 改性沥青 AC-20C

沥青混合料关键性筛孔通过率及级配范围分别如表 3.1.3-4、表 3.1.3-5 所示。

表 3.1.3-4 粗型密级配沥青混凝土的关键性筛孔通过率

混合料类型	公称最大粒径（mm）	用以分类的关键性筛孔通过率（mm）	粗型密级配
			关键性筛孔通过率（%）
AC-20C	19	4.75	<45

表 3.1.3-5 AC-20C 沥青混合料矿料级配范围

混合料类型	通过下列筛孔（mm）的质量百分率（%）											
	26.5	19.0	16.0	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	0.6	0.3	0.15	0.075
AC-20	100	90~100	78~92	62~80	50~72	26~56	16~44	12~33	8~24	5~17	4~13	3~7

AC-20C 的马歇尔试验配合比设计及路用性能的技术要求如表 3.1.3-6 所示。

表 3.1.3-6 AC-20C 型沥青混凝土马歇尔试验配合比设计技术标准

试验指标	单位	高速公路
击实次数（双面）	次	75
试件尺寸	mm	φ101.6mm×63.5mm
空隙率 VV	%	4~5.5

试验指标		单位	高速公路
稳定度 MS 不小于		KN	8
流值 FL		mm	2~4
矿料间隙率 VMA（%） ^①	设计空隙率（%）	相应于各设计空隙率的最小 VMA 技术要求（%）	
不小于	4	13	
	5	14	
	6	15	
沥青饱和度 VFA（%）		65~75	

注：

- （1）当设计的空隙率不是整数时，由内插确定要求的 VMA 最小值。
- （2）对改性沥青混合料，马歇尔试验的流值可适当放宽。
- （3）对空隙率大于 5% 的夏炎热区重载交通路段，施工时应至少提高压实度 1%。

表 3.1.3-7 改性沥青 AC-20C 沥青混合料路用性能技术要求

试验项目	单位	技术要求	试验方法
车辙试验动稳定度	次/mm	≥3000	T0719
水稳定性浸水马歇尔试验残留稳定度	%	≥85	T0709
冻融劈裂试验残留强度比	%	≥80	T0729
-10℃低温弯曲，不小于	με	2500	T0715
渗水系数	ml/min	≤100	T0730

注：

- （1）粉胶比取值 0.6~1.6。（2）建议采用汉堡车辙试验进行高温稳定性检测。

2、配合比设计注意事项

（1）进行目标和生产配合比设计时应采用小型沥青混合料拌和机进行拌制混合料，采用马歇尔击实仪制备混合料试件温度参照表 3.1.3-8 要求：

表 3.1.3-8 热拌沥青混合料试件的制作温度（℃）

施工工序	石油沥青的种类和标号		
	70 号道路石油沥青	SBS 改性沥青	橡胶沥青
沥青加热温度	155~165	160~170	160~170
矿料加热温度	集料加热温度比沥青温度高 10~30	170~175	170~175
沥青混合料拌和温度	150~160	160~170	160~170
试件击实成型温度	145~150	160~165	160~165

（2）每组试件个数一律用 6 个，在配合比设计和施工现场采集的沥青混合料试样，均应加热到试件击实成型温度后开始制件。

（3）试件成型温度：对于普通道路石油沥青，应根据粘温曲线确定。在缺乏沥青粘度条件时，参照表 3.1.3-8 制作温度成型。

（4）沥青混合料试件相对密度试验方法统一用表干法的毛体积相对密度。

（5）普通沥青混合料理论最大相对密度，每天两次按 T0711 真空法实测获得，当两次差值小于 0.015 时取两次平均值作为标准值，当差值超过 0.015 时，应分析原因，论证后取值；改性沥青混合料理论最大相对密度，以每天总量检验的平均筛分结果及油石比平均值计算结合实测法获得，并与生产配合比设计值进行验证，差值应不大于 0.005，否则应分析原因论证后取值。

3.1.4 沥青混合料温度

严格控制沥青混合料加热、出厂、运输、摊铺、碾压的温度，SBS 改性 AC 型沥青混合料的施工温度如表 3.1.4-1 所示：

表 3.1.4-1 AC 型沥青混合料的施工温度（SBS 改性沥青，℃）

工序	温度（℃）
沥青加热温度	165~175
集料温度	180~190
混合料出厂温度	正常范围 170~185，超过 200℃者废弃
混合料运输到现场温度	不低于 165
摊铺温度	不低于 160
初压开始温度	不低于 150
复压开始温度	不低于 130
碾压终了表面温度	不低于 90
开放交通时的路表温度	不高于 50

3.2 高延弹超薄罩面

3.2.1 原材料技术要求

（1）一般规定

1）高延弹超薄罩面使用的各种材料与常规沥青混合料一样，需要在施工现场由具有相关

资质的机构或人员对所有原材料进行抽样检测，检测合格后方可使用。

2) 所有原材料必须单独存放，并注意覆盖防雨，不可与其它材料混杂存放。同时，对进场的原材料必须进行连续抽检检测，以保证原材料没有发生变化。

3) 当原材料发生变化或变更时，必须经相关具有资质的机构对其进行重新检测或混合料设计，满足要求后方可使用。

4) 集料粒径规格以方孔筛为准。

（2）高延弹改性沥青

高延弹改性沥青采用高延弹改性沥青应达到表 3.2.1-1 的指标要求所决定。

表 3.2.1-1 高延弹特种改性沥青指标要求

检测项目	单位	技术要求	测试方法
针入度（25℃，100g，5s）	0.1mm	40~70	T0604-2011
软化点（TR&B）	℃	≥85	T0606-2011
延度（5℃，5cm/min）	cm	≥40	T0605-2011
60℃动力黏度	Pa·s	≥200000	T0620-2000
165℃运动黏度	Pa·s	≤3.0	T0625-2011
弹性恢复（25℃）	%	≥98	T0662-2011
离析，48h 软化点差	℃	≤10	T0661-2011
RTFOT 后残留物			
质量变化	%	±0.5	T0609-2011
针入度比（25℃）	%	≥75	T0604-2011
延度（5℃，5cm/min）	cm	≥30	T0605-2011

（3）高延弹超薄罩面专用粘层油

表 3.2.1-2 同步超粘乳化沥青粘层油指标

检测项目		单位	要求	方法
破乳速度		-	快裂	T0658
筛上残留物（1.18mm 筛）		%	≤0.1	T0652
粒子电荷		-	阳离子（+）	T0653
粘度（C25，3）		s	12~60	T0621
恩格拉黏度 E25		-	3~20	T0622
低温蒸发残留物 （按照规范 T0651	固含量	%	≥60	T0651
	针入度(25℃)	0.1mm	60~100	T0604

获取残留物，再放入 163℃烘箱 60min 后搅匀浇样测试）	软化点	℃	≥85	T0606
	延度(5℃,5cm/min)	cm	≥45	T0605
	溶解度	%	≥97.5	T0607
	弹性恢复(25℃)	%	≥95	T0662
	60℃动力粘度	Pa.s	≥70000	T0620
储存稳定性	1d	%	≤1	T0655
	5d	%	≤5	T0655
拉拔强度			≥1	AASHTOT361-16 (80℃养生 96h 后测试 20℃下的拉拔强度)

（4）集料

粗集料宜采用质地坚硬、表面粗糙、形状接近立方体的玄武岩等硬质石料加工而成，具有良好的耐磨耗与磨光性能。粗集料需满足表 3.2.1-3 的要求。

表 3.2.1-3 粗集料技术要求

试验项目	单位	技术要求	测试方法
磨光值 PSV	-	≥42	T0321
洛杉矶磨耗损失	%	≤20	T0317
压碎值	%	≤18	T0316
表观相对密度	g/cm³	≥2.7	T0304
吸水率	%	≤1.5	T0304
针片状颗粒含量	%	≤10	T0312
与沥青的粘附性	级	5	T0616
坚固性	%	≤12	T0314
小于 0.075mm 颗粒含量	%	≤1	T0310
软石含量	%	≤1	T0320

本罩面细集料特指 0-3mm 的集料，宜选择与粗集料同岩性的集料，细集料应该洁净、干燥、无风化、无杂质，与沥青有良好的粘结能力。细集料的技术指标需满足表 3.2.1-4 的要求。

表 3.2.1-4 细集料技术要求

试验项目	单位	技术要求	测试方法
砂当量	%	≥65	T0334
细集料棱角性试验	s	≥40	T0344
表观相对密度	g/cm³	≥2.5	T0304
亚甲蓝值	g/kg	≤25	T0349
坚固性(大于 0.3mm 部分)	%	≤12	T0340

填料选择宜选择石灰岩矿粉，要求干燥、洁净，其技术指标需满足表 3.2.1-5 的要求。

表 3.2.1-5 填料技术要求

试验项目		单位	技术要求	测试方法
外观		-	无团粒结块	-
含水量		%	≤1	T0103 烘干法
表观相对密度		g/cm³	≥2.5	T0304
亲水系数		-	≤1	T0353
塑性指数		-	≤4	T0354
粒度范围	<0.6mm	%	100	T0351
	<0.15mm		90~100	
	<0.075mm		70~100	

3.2.2 配合比设计方法

高延弹改性沥青混合料配合比设计采用马歇尔配合比设计方法，确定沥青混合料的材料品种及配合比、矿料级配、最佳沥青用量。混合料级配须满足下表要求，本项目 1.2cm 罩面层选用 DTO-5 的级配。最佳油石比在 DTO 高延弹沥青改性剂湿法添加下通常为 6.1%~6.5%，可根据石料情况作适当调整，最终油石比以实际配合比为准。

表 3.2.2-1 高延弹超薄罩面混合料级配要求要求

检测项目	通过各个筛孔的质量百分率（%）								
	13.2	9.5	4.75	2.36	1.18	0.6	0.3	0.15	0.075
DTO-5	/	100	65~100	15~30	5~20	3~18	2~15	2~10	0~7

混合料设计阶段，采用修正马歇尔双面击实 75 次（分两次击实），拌和温度在 160~180℃，具体温度根据施工季节和施工地点确定。其体积特性和性能要求见表 3.2.2-1。

表 3.2.2-1 DTO 高延弹超薄罩面混合料特性和性能要求

指标	单位	要求	测试方法
马歇尔试件击实次数	-	双面击实 75 次	T0702
谢伦堡沥青析漏损失率	%	<0.3	T0732
肯塔堡飞散损失率	%	<10	T0733
空隙率 VV	%	10~18	T0705
矿料间隙率 VMA	%	≥18	T0705
稳定度	kN	≥6	T0709
浸水马歇尔试验残留稳定度	%	≥85	T0709
冻融劈裂试验残留强度比 TSR	%	≥80	T0729
动稳定度	次/mm	≥2500	T0719
油膜厚度	μ m	≥10	-

3.3 改性乳化沥青粘层

沥青面层层间黏层材料采用 PCR 改性乳化沥青，粘层撒布量为 0.3~0.4kg/m²（纯沥青含量），改性乳化沥青的技术指标应满足表 3.3-1 的各项要求：

表 3.3-1 黏层用 PCR 改性乳化沥青技术要求

项目		技术要求	试验方法
破乳速度①		快裂或中裂	T0658
粒子电荷		+	T0653
1.18mm 筛剩余量，%		≤0.1	T0652
沥青标准粘度 C _{25.3} ，s		8~20	T0621
恩格拉粘度 E ₂₅		1~10	T0622
蒸发残留物	含量，%	≥50	T0651
	针入度（100g，25℃，5s），0.1mm	40~120	T0604
	软化点，℃	≥50	T0606
	延度 5℃，cm	≥20	T0605
	溶解度（三氯乙烯），%	≥97.5	T0607
与矿料的粘附性，裹覆面积		≥2/3	T0654
贮存稳定性②	1d，%	≤1	T0655
	5d，%	≤5	

注：
（1）破乳速度与集料的粘附性、所使用的石料品种有关，工程上施工质量检验时应采用实际的石料进行试验，仅进行产品质量评定时可不对这些指标提出要求。
（2）贮存稳定性根据施工实际情况选用试验时间，通常采用 5d，乳液生产后能在第二天使用完时也可选用 1d。个别情况下改性乳化沥青 5d 的贮存稳定性难以满足要求，如果经搅拌后能够达到均匀一致并不影响正常使用，此时要求改性乳化沥青运至工地后存放在附有搅拌装置的贮存罐内，并不断地进行搅拌，否则不准使用。

3.4 高分子聚合物双面贴

本项目使用高分子聚合物双面贴加强接缝处的粘结以防渗水，技术要求如下：

表 3.4-1 高分子聚合物双面贴技术要求

试验项目	指标要求	试验项目	指标要求
针入度(0.01mm)	<60	软化点(℃)	>90
弹性复原率(%)	≥40	黏附力(级)	>4
-10℃ 低温柔性	无裂纹	-10℃ 拉伸量(mm)	≥12